



Dr. Jutta Wenger
Matterhornstraße 56
14129 Berlin

Tel.: 0 30 80 90 21 91
Fax: 0 30 80 90 21 93
schlachtensee-apotheke@t-online.de

Berlin, 06.06.2018

Liebe Studierende der Pharmazie!

Wir suchen zum 01.10.2018/01.04.2019 oder auch zu Daten dazwischen eine/n neue/n Pharmaziepraktikanten/in! In unserer gemütlichen Apotheke nahe dem Schlachtensee (perfekt für Mittagspausen am See;-) arbeiten wir in einem fröhlichen Team und freuen uns sehr, wenn wir durch eine/n junge/n Kollegen/in unterstützt würden. Zur Zeit haben wir auch einen Pharmaziepraktikanten, der sicherlich gerne für ein Gespräch zur Verfügung stünde, um über unsere gesammelten Macken zu erzählen;-)! Wir haben alles zu bieten, was in einer Apotheke anfällt, wobei unser Schwerpunkt in der Heimbeflieferung liegt. Außerdem fallen bei uns noch jede Menge Rezepturen inkl. Kapseln an!

Über zahlreiche Bewerbungen freut sich

Dr. Jutta Wenger und das Team der
Schlachtensee-Apotheke!

Matterhornstr. 56
14129 Berlin
Tel.: 0 30 80 90 21 91
schlachtensee-apotheke@t-online.de